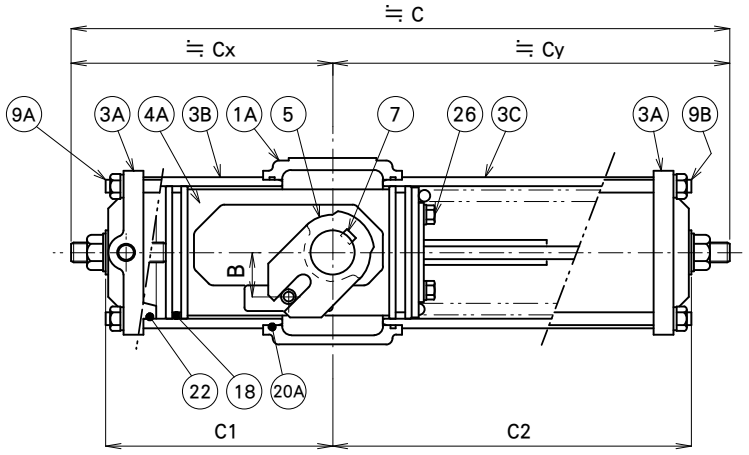
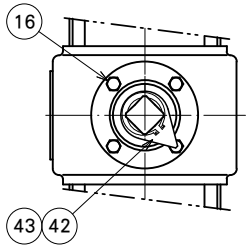
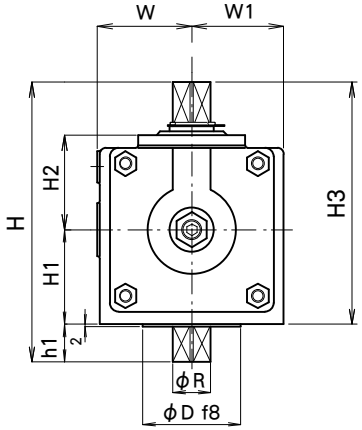
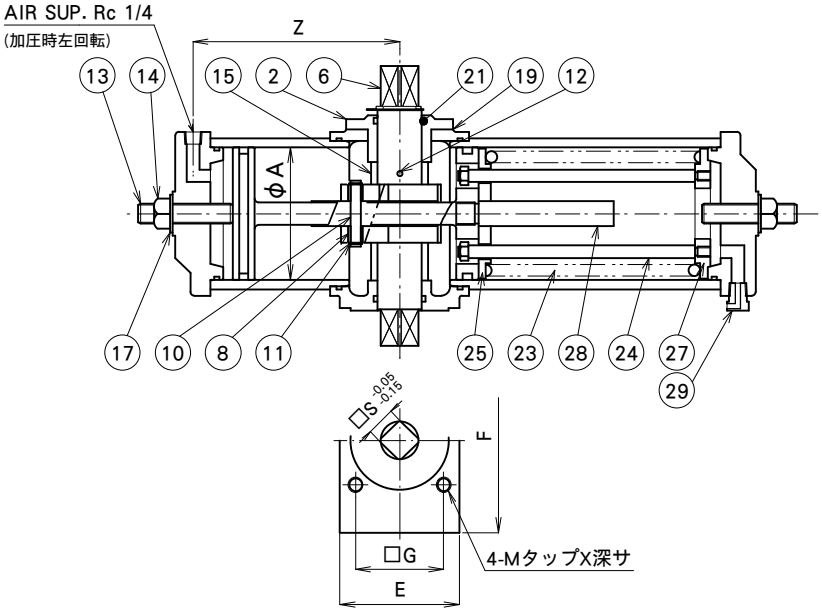
	A	B	C	C1	C2	Cx	Cy	D	E	F	G	H	H1	H2	H3	h1	Mタップ ×深さ	R	S	W	W1	Z	トルク (N·m) ストロークエンド	トルク (N·m) MIN.	エア消費量 (NL)	重量 (kg)
SKS-10	85	30	475	164.5	254	190	285	70	90	130	65	186	65	65	161	25	M10×16	25	19	67	65	150	33	25	2.2	18.5
SKS-20	105	35	525	180	284.5	210	315	78	95	146	70	222	75	75	192	30	M12×19	30	23	75	73	164	61	44	3.8	25

出力トルク 及び 空気消費量 は 0.4MPa 時の値 を示します。
また 空気消費量 は 1往復の値 を示します。









ノート

耐圧テスト： 1.05 MPa
操作流体 ： 清浄空気
操作圧力 ： 0.4 ～ 0.7 (MPa)
使用温度 ： −5 ～ 65 (℃)

No.	品名	材質／型式	数量	備考
43	C形止め輪	ステンレス	1	
42	開度指示針	アルミ板	1	
29	呼吸プラグ	黄銅	1	
28	補助ストッパー	炭素鋼	1	
27	スプリングガイド（カバー）	軟鋼	1	
26	ボルト，ばね座金	軟鋼	2s	
25	スプリングガイド（ピストン）	軟鋼	1	
24	スプリングセットボルト，ナット	炭素鋼，軟鋼	2s	
23	スプリング	ばね鋼	1	
22	O リング	NBR	2	
21	O リング	NBR	2	
20A	O リング	NBR	2	
19	シートパッキン	ノンアスジョイントシート	1	
18	O リング	NBR	2	
17	ねじシール	軟鋼，NBR	2	
16	ボルト，ばね座金	軟鋼	4s	
15	スペーサ	軟鋼	2	
14	ナット	軟鋼	2	
13	ストッパーボルト	炭素鋼	2	
12	スプリングピン	ばね用鋼	1	
11	スナップリング	ばね用鋼	2	
10	ローラピン	クロムモリブデン鋼	1	
9B	タイロッド，ナット，ばね座金	炭素鋼，軟鋼	4s	
9A	タイロッド，ナット，ばね座金	炭素鋼，軟鋼	4s	
8	ローラ	炭素鋼	2	
7	キー	炭素鋼	1	
6	出力軸	炭素鋼	1	クロメート処理
5	ヨーク	ダクタイル鋳物	1	
4A	ピストン	ダクタイル鋳物	1	
3C	シリンダチューブ	鋼管	1	
3B	シリンダチューブ	鋼管	1	
3A	シリンダカバー	ねずみ鋳鉄	2	
2	上部カバー	ねずみ鋳鉄	1	クロメート処理
1A	本体	ねずみ鋳鉄	1	

名称: **SKS-10，SKS-20**（エアレス右回転）
バルブアクチュエータ

検図	E. Kagitani	尺度	/
製図	T. Nishihara	日付	2025.11.14

MEC メイコーエンジニヤリング株式会社

図番 SA-23402 Ba △5