

配管用ゴム伸縮継手

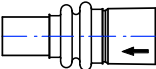
MECジョイント



MECジョイント

MECジョイントの種別

種別	1	2	3	4	適用管	ページ
R					(VP・SGP・STK) 現場直結型 (丸一丸) I (VP・SGP・STK)	6
WR					(丸一角) 現場直結型 (角一角) (VP・SGP・STK) (STKR・PVC・FRP) I (STKR・PVC・FRP)	7
RX					(PVC・FRP) 現場直結型 (角一角) I (PVC・FRP)	8
JR	$\phi 50 \cdot \phi 75 \cdot \phi 100 \cdot \phi 125$				(VP・SGP・STK) 現場直結型 (丸一丸) I (VP・SGP・STK)	9
JA					(VP) I (VP)	10
PF					(SGP・STK) I (VP)	11
JD					(VP) I (SGP・STK)	12
JE					(SGP・STK) I (SGP・STK)	13
LF (大口径)	—		—		(SGP・STK) I (SGP・STK)	14
LR (大口径)	—		—		(PVC・FRP) I (PVC・FRP)	14

NWR（現場直結型）			JA - NW			JE - NW			ページ
	φ 200 × φ 150	(VP・SGP・STK) (VP・SGP・STK) (丸一丸)		φ 200 × φ 150	(VP) (VP)		φ 200 × φ 150	(SGP・STK) (SGP・STK)	15
RDジョイント（集水柵用接続ゴム継手）			φ 100 ・ φ 150 ・ φ 200 ・ φ 250 ・ φ 200×φ 180						16
L,LT ジョイント						φ 150 ・ φ 200		(VP・SGP・STK) (VP・SGP・STK)	17.18

設計条件や現場条件により上記に掲載のない種別が必要な場合はご相談ください。



昭和 54 年（1979 年）に阪神高速道路 15 号堺線に取り付けられた「 ϕ 200A 型」です。阪神大震災を経た現在でも完全な機能を維持しています。
(2017 年 1 月撮影)

高架道路における添架配管は、気温変化に伴う橋桁の伸縮や、絶える事の無い通行車両による振動のため常に破壊の危険にさらされています。MEC ジョイントは、このようなトラブルから配管を保護するために開発されたクロズドシステムの防振・伸縮ゴム継手です。

ϕ 50～ ϕ 550、更に、丸一角型、角型等の製品を取り揃えており、PVC、FRP、鋼管等、各種配管材に対応いたします。

MEC ジョイントを採用して頂くにあたり、下記の点にご注意ください。

◎片側のみ接続した状態で長期間放置した場合や、性能以上に伸長・偏芯させると伸縮ゴムが抜け落ちることがあります。

◎フランジタイプの製品の場合、ボルトは片締めにならないように対角線の方に、順次締付けてください。また、最終締付け強度までは、3 回程度で順次増し締めするようにしてください。締付けトルクは、使用パッキンメーカーの標準値を参考にしてください。

◎豪雨等により鉛直管からの流出量が想定を上回った場合には負圧が発生し、MEC ジョイントや管を破損させる場合があります。

また、下流側の断面積を減少させた排水系統ではウォーターハンマー現象が発生し、同じく MEC ジョイントや管を破損させる場合があります。

材質・規格

M E Cジョイントの伸縮ゴムは全て下記の社内材質規格を満足しています。

ゴム材質規格(E P D M)				
常 態 物 理 性	項 目			規 格 値
	力	タ	サ	HS
	引	張	強	MPa
	伸	ビ		%
圧縮永久歪試験(100℃×70H)				%
耐熱老化試験 (100℃×70H)	力	タ	サ	変 化
	引	張	強	サ 変 化 率
	伸	ビ	変 化 率	%
				%

この規格値は阪神高速道路株式会社、名古屋高速道路公社等の道路管理者様の土木工事共通仕様書に採用されています。

オゾン試験

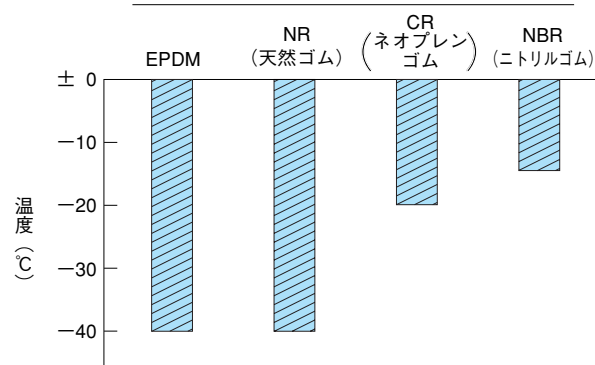
試 験 方 法……JIS K 6259
 オゾン試験条件……定電流電解法
 濃度=500±50ppb
 温度=40±2℃
 伸長=20%静的
 時間=24hrs
 試 験 結 果……キレツナシ

耐 寒 性

ゴムは低温になると、かたくもろくなる性質があります。この性質は、ポリマーの種類によって決定されます。

M E Cジョイントの伸縮ゴムは、E P D Mを主成分とする当社開発のM E R #515を使用しておりますので、低温特性は天然ゴム同様に優れています。

各種ポリマーの低温使用温度範囲



部品名称・材質

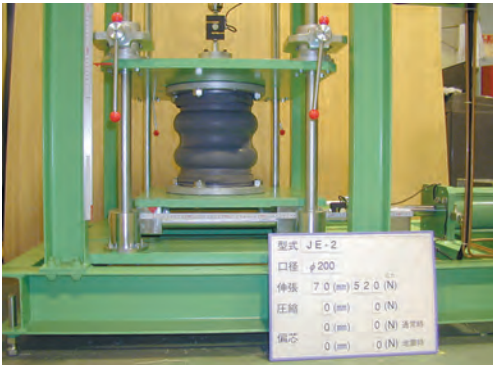
No.	品 名	材 質	備 考
1	伸縮ゴム	EPDM	
2	導流板	EPDM	
3	パイプ	PVC	VP 管
4	ソケット	PVC	VP 管加工品
5	パイプ付きフランジ	SS400,SGP	ルーズフランジ (亜鉛メッキ)
6	アイドル管	SUS304TP	
8	パッキン	EPDM	
9	防溜発泡体	ウレタンフォーム	
10	取付バンド・止め具	SUS304	
11	締付バンド	ステンレス	
12	ダミー管	PVC	VP 管
13	補強リング	SUS304	
14	カバーゴム	EPDM	
15	アダプタゴム	EPDM	

『注』亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55。又、大口径型 (φ 350 ~ φ 550) 及び 現場直結型の部品名称及び材質は、各ページを参照。

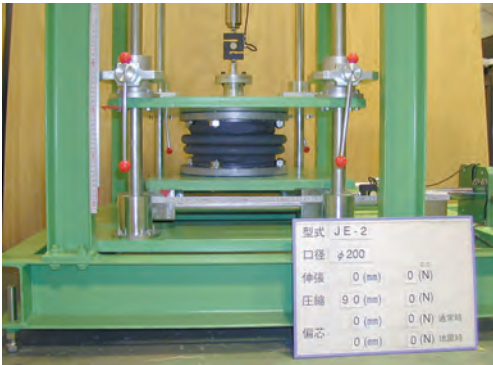
性能管理試験

MECジョイントの変形性能は、管径、断面形状ごとに、専用試験機により、各性能試験を実施することにより管理しています。

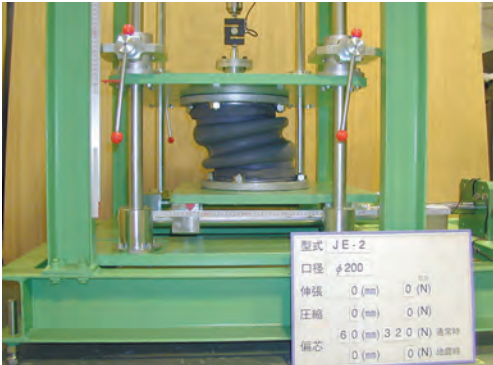
伸長試験



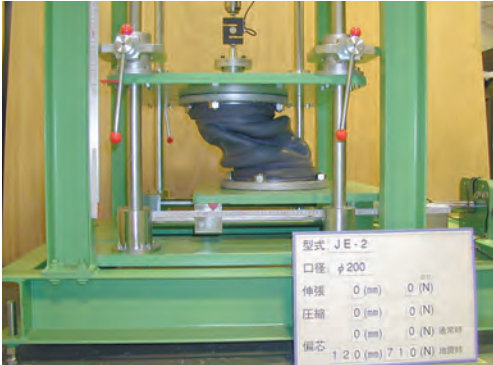
圧縮試験



偏芯試験（通常時）



偏芯試験（地震時）



性能

口径	アーチ数	伸長 (mm)	圧縮 (mm)	曲げ角度 (°)	偏 芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)
φ 50JR	4	25	25	45	± 25	± 50
φ 75JR	4	50	50	45	± 30	± 60
φ100JR	4	65	65	45	± 40	± 80
φ125JR	4	75	75	45	± 50	± 100
φ 150 φ 200	1	30	30	15	± 30	± 60
	2	70	90	45	± 60	± 120
	3	100	120	60	± 90	± 180
	4	140	180	90	± 120	± 240
φ 250 φ 300	1	40	40	15	± 40	± 80
	2	90	120	45	± 80	± 160
	3	130	160	60	± 120	± 240
	4	180	240	90	± 160	± 320
φ 200 x φ 150	2	70	90	45	± 60	± 120
φ 350	2	105	105	45	± 100	± 200
	4	210	210	90	± 200	± 400
φ 400	2	105	105	45	± 100	± 200
	4	210	210	90	± 200	± 400
φ 450	2	120	125	45	± 120	± 240
	4	240	250	90	± 240	± 480
φ 500	2	120	125	45	± 120	± 240
	4	240	250	90	± 240	± 480
φ 550	2	145	145	45	± 140	± 280
	4	290	290	90	± 280	± 560

（大口径 LR 型性能は P14 に記載。）
この性能は 1 方向への変形に対するものです。
同時に 2 方向への変形が生じる場合、それぞれの性能に対する変形の割合を求め、その合計が100%以内に成るようアーチ数を選定してください。
アーチ数≧5の製品も製作可能です。但し横引使用は不可。

※例（伸長＋偏芯の場合）

伸長

伸長（性能）

+

偏芯

偏芯（性能）

≤ 1

※ 通常時偏芯

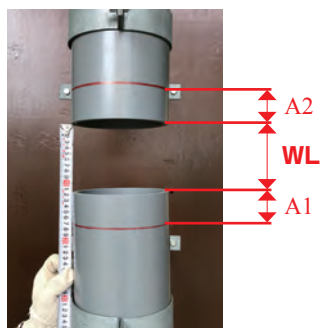
所定の断面積を確保出来るため、排水能力には何ら影響がありません。

※ 地震時偏芯

この性能内の一時的偏芯では、伸縮ゴムが変形し断面積が小さくなるため、排水能力は減少しますが伸縮ゴムの抜け落ちや、断裂等は発生しません。

現場直結型 取り付け方法

- ① 取付面間寸法WLを確認し、差込長さA1・A2をマーキングします。



- ② 補修等で上下の管が固定されている場合、伸縮ゴムを圧縮し面間内へセットします。



- ③ 下流側に伸縮ゴムを取付けます。①でマーキングしたところまで差し込まれている事を確認し、バンドを所定の位置で締付けます。



- (④ 導流板が付属する場合) 伸縮ゴムを圧縮し、上流側へ導流板を取付けます。



- ⑤ 上流側で③と同様の作業を行います。



- ⑥ 上流・下流側ともバンドが既定のトルクで締付けられていることを確認し、取付完了です。



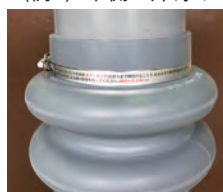
注意事項

- ※ 1. バンドは必ずトルク計を用いて、弊社規定のトルクで締付けてください。(下表参照)
正しいトルクで締付けが出来ていない場合、漏水や伸縮ゴム脱落等の危険性があります。

サイズ	形状	締付トルク (N・m)	ボルト対辺寸法 (mm)
100・125	丸	3.5	7
150		6.0	8
200		8.0	8
250		8.0	8
300		10.0	8
200×100	角	3.5～4.0	8
250×150			

- ※ 2. バンドの締付位置は、パイプ差込部のセンターから大きく片寄ったり、斜めに成らないよう取付けて下さい。

(例1) 下側へ片寄り



(例2) 上側へ片寄り



(例3) 斜め



- ※ 3. インパクトドライバー等を使用される場合には、徐々に締付けてください。
高回転で急激に締付けた場合、バンドが破断する危険性があります。

- ※ 4. 面間寸法WLについて
横引きに使用する場合、取付時の条件に応じた寸法に設定してください。
(本カタログに記載の寸法WLは、20℃時の基準面間寸法です。)

R型

現場直結型

丸形

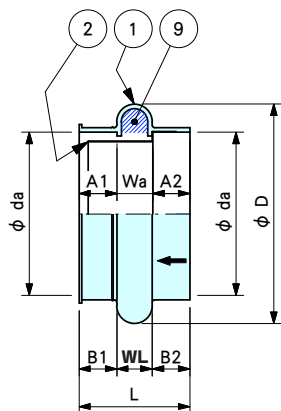
丸形

適用管

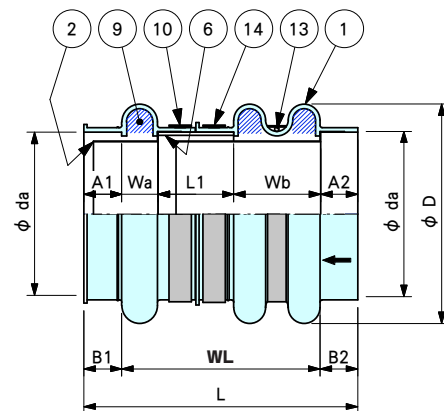
VP・SGP・STK

VP・SGP・STK

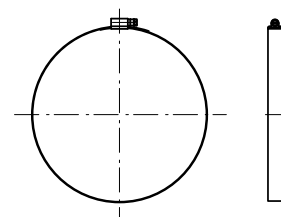
R-1



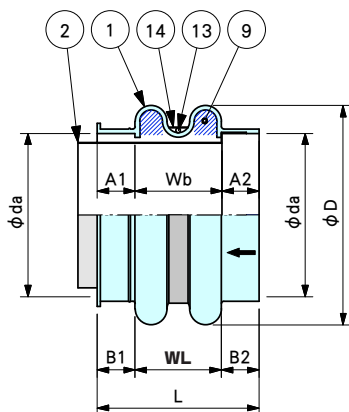
R-3



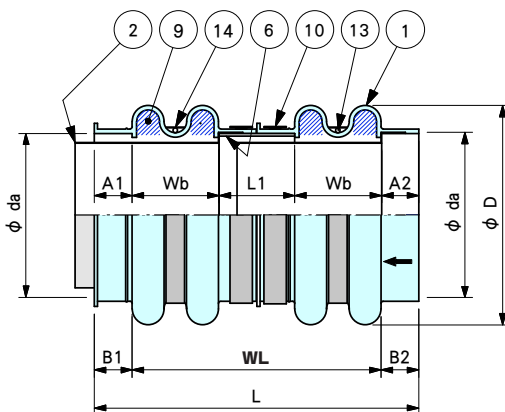
⑪ φ 150 , φ 200 用



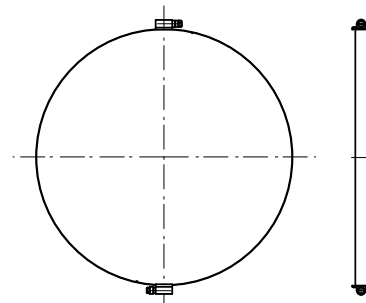
R-2



R-4



⑪ φ 250 , φ 300 用



R-1、2、3、4 型 寸法表

(注) WLは20℃時の基準面間寸法を示す。

口径	形式	パイプ外径 (SGP/PVC)	L	D	da	L1	A1	A2	B1	B2	Wa	Wb	WL	締付トルク
φ 150	R-1	165.2 / 165	132	244	164	—	45	44	45	45	43	—	43	6N・m
	R-2		214				50	—	50	—	—	—	115	
	R-3		352			100	45	49	45	50	43	115	258	
	R-4		429				50	—	50	—	—	—	330	
φ 200	R-1	216.3 / 216	147	290	214	—	50	49	50	50	48	—	48	8N・m
	R-2		214								—	—	115	
	R-3		362			100	50	49	50	50	48	115	263	
	R-4		429								—	—	330	
φ 250	R-1	267.4 / 267	128	355	265	—	38	37	36	36	53	—	53	8N・m
	R-2		224								—	—	149	
	R-3		377			100	38	37	36	36	53	149	302	
	R-4		473								—	—	398	
φ 300	R-1	318.5 / 318	170	417	316	—	59	58	55	55	53	—	53	10N・m
	R-2		270								—	—	153	
	R-3		443			120	59	58	55	55	53	153	326	
	R-4		543								—	—	426	

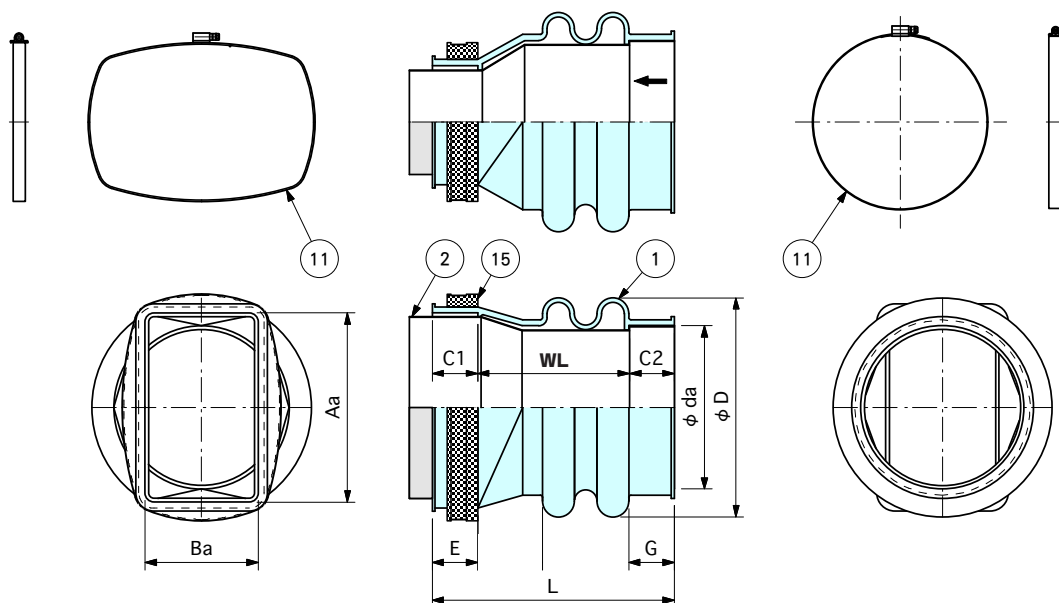
※ φ50・φ75・φ100・φ125については、P9のJR型を参照。

※ 部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

WR型 現場直結型

丸形
|
角形

適用管
VP・SGP・STK
|
STKR・PVC・FRP



丸形管—角形管 WR 型 寸法表

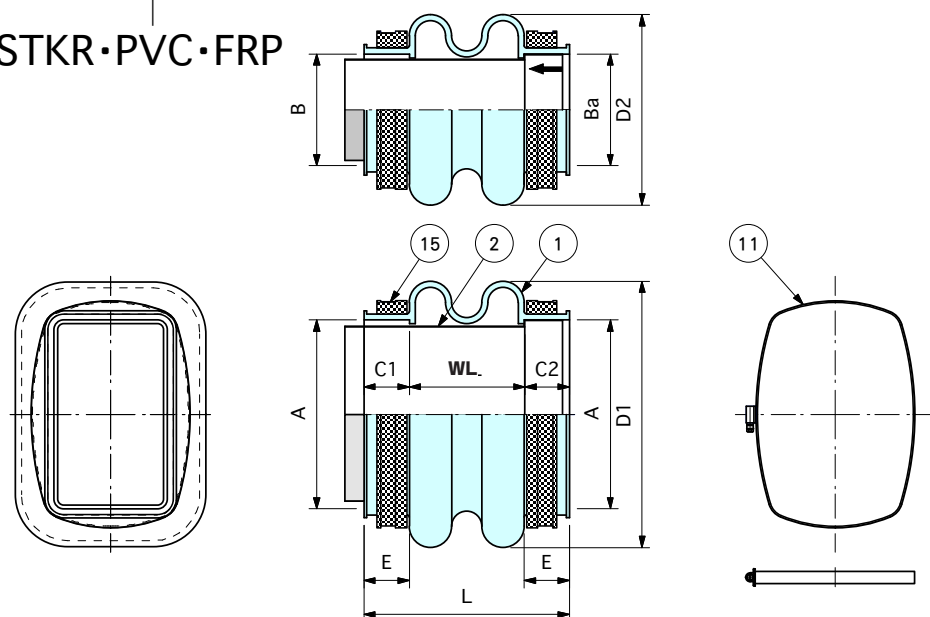
(注) WLは20℃時の基準面間寸法を示す。

□ 径	型 式	適用パイプ径 d (SGP / PVC)	適用パイプ径 A / B 角型鋼管	L	da	Aa	Ba	D	C1	C2	E	G	WL
φ150-□200x100	WR	165.2 / 165	200 / 100	290	164	197	98.5	244	50	49	54	50	191
φ200-□200x100		216.3 / 216	200 / 100	320	214	197	98.5	290	60	59	60	60	201
φ200-□250x150		216.3 / 216	250 / 150	320	214	246.5	148	290	60	59	60	60	201

現場直結型

角形
|
角形

適用管
STKR・PVC・FRP
|
STKR・PVC・FRP



角形管—角形管 WR 型 寸法表

(注) WLは20℃時の基準面間寸法を示す。

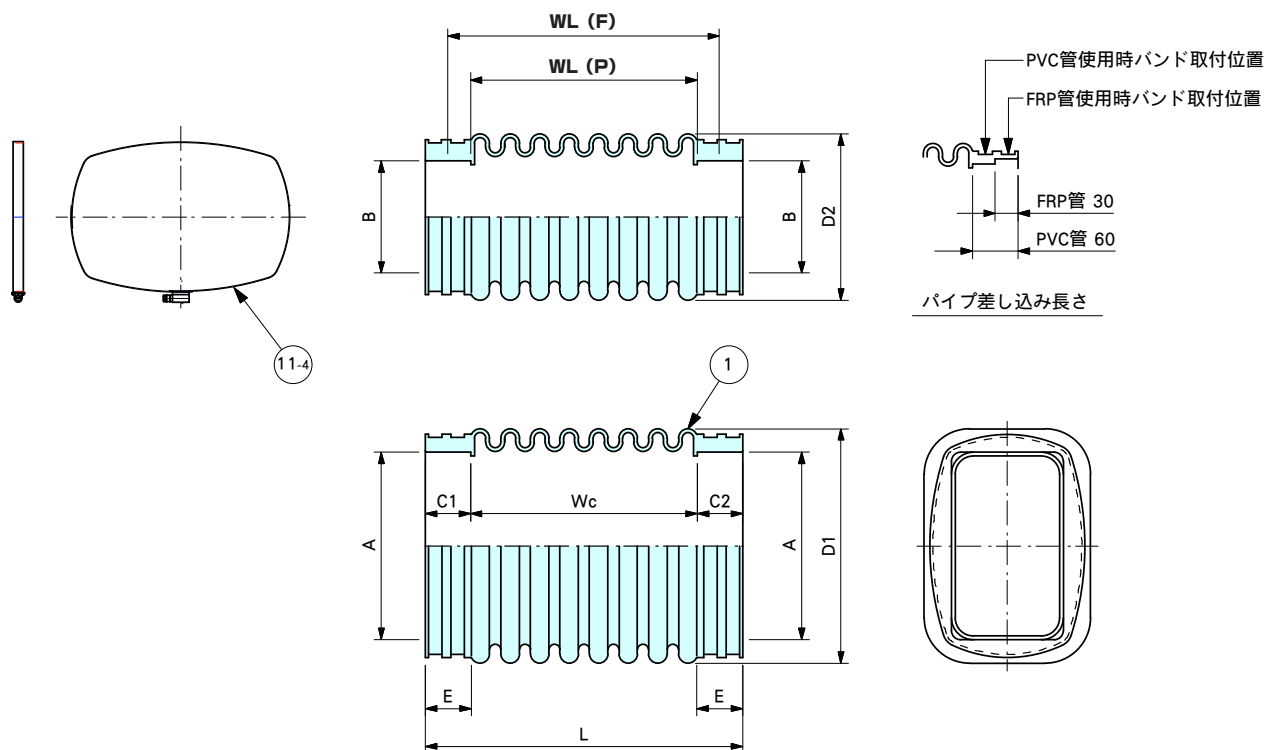
□ 径	型 式	適用パイプ径 A1 / B1	L	A / B	D1	D2	C1	C2	E	WL
□ 200x100	WR	200 / 100	234	196 / 98	275	170	60	59	60	115
□ 250x150		250 / 150	272	246.5 / 148	350	252	60	59	60	153

※部品名称・材料及び性能規格は、P8を参照。

RX 型 現場直結型

角形
角形

適用管
PVC・FRP
PVC・FRP



角形管—角形管 RX 型 寸法表

(注) WLP・WLFは20℃時の基準面間寸法を示す。

□ 径	型 式	適用パイプ径 A ₁ / B ₁	L	A / B	D1	D2	C1	C2	E	Wc	WLP	WLF
□ 210×110	RX	210 / 110	420	208 / 108	260	170	60	60	60	300	300	360
□ 250×150		250 / 150	420	248 / 148	310	220	60	60	60	300	300	360

(PVC用) (FRP用)

現場直結型 部品名称・材質

No.	品 名	材 質
1	継手本体	EPDM
2	導流板	EPDM
11	締付バンド	ステンレス
15	アダプタゴム	EPDM

締付トルク

サイズ	形状	締付トルク (N・m)
150	丸	6.0N・m
200		8.0N・m
200×100	角	3.5～4.0N・m
250×150		

現場直結型 性能

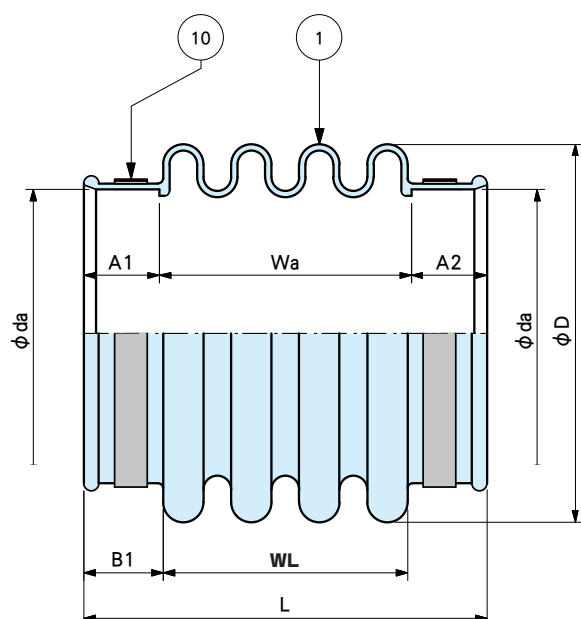
□ 径	タイプ	伸 張 (mm)	圧 縮 (mm)	曲げ角度 (°)	偏 芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)	角 型 管 と の 対 応		
							鋼 管	PVC	FRP
□ 200 x 100	WR	70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
□ 250 x 150		90	120	45	± 80	± 160	○	隅角部に間隙	隅角部に間隙
□ 210 x 110	RX	150	150	45	±200	±300	×	○	○
□ 250 x 150		150	150	45	±200	±300	○	○	○
φ 150—□200 x100	WR	70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
φ 200—□200 x100		70	90	45	± 60	± 120	○	インナーソケット	インナーソケット
φ 200—□250 x150		70	90	45	± 60	± 120	○	隅角部に間隙	隅角部に間隙

※インナーソケットは各メーカーの寸法をご確認ください。隅角部に間隙が出来る場合があります。コーキングにより対応してください。

JR 型 現場直結型

丸形
|
丸形

適用管
VP・SGP・STK
|
VP・SGP・STK



φ 100 J R 型

J R 型 性能規格

口径	タイプ	伸 張 (mm)	圧 縮 (mm)	曲げ角度 (°)	標準偏芯 (mm)	地震時の偏芯 (mm)
φ 50	J R	25	25	45	±25	± 50
φ 75		50	50	45	±30	± 60
φ 100		65	65	45	±40	± 80
φ 125		75	75	45	±50	±100

J R 型 寸法表

(注) WLは20℃時の基準面間寸法を示す。

口径	形式	パイプ外径 (SGP/PVC)	L	φ D	φ da	A1	A2	B1	Wa	WL
φ 50	J R	60.5 / 60	110	80	60	30	30	30	50	50
φ 75		89.1 / 89	135	115	89	30	30	30	75	75
φ 100		114.3/114	160	150	114	30	30	31.5	100	97
φ 125		139.8/140	185	180	140	30	30	31.5	125	122



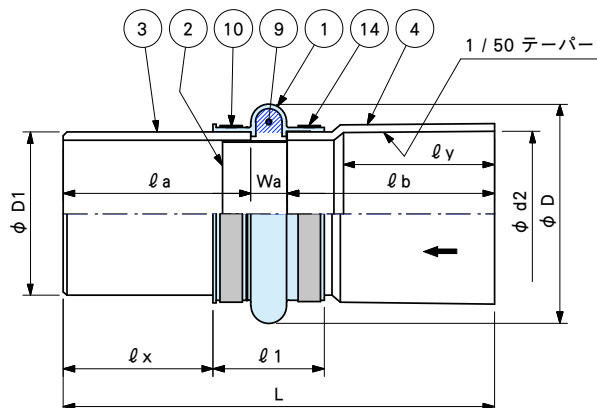
※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

JA 型

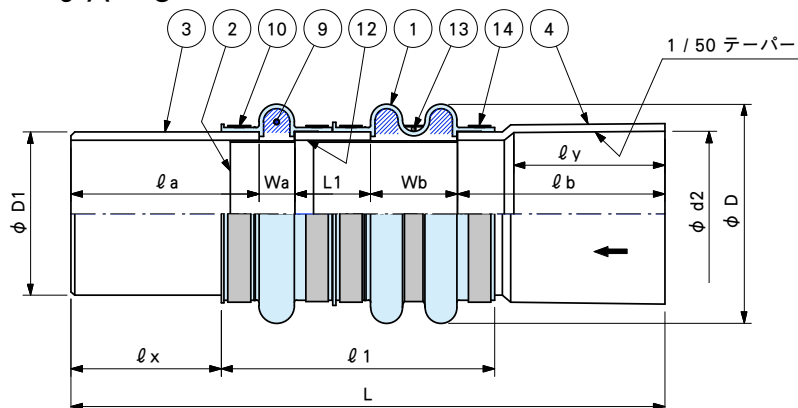
VPソケット
VPパイプ

適用管
VP
VP

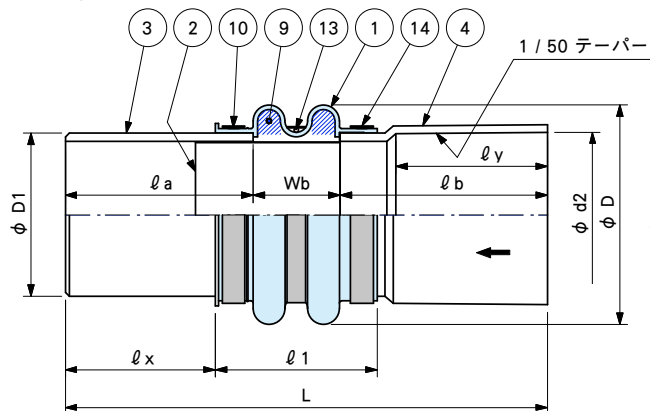
JA-1



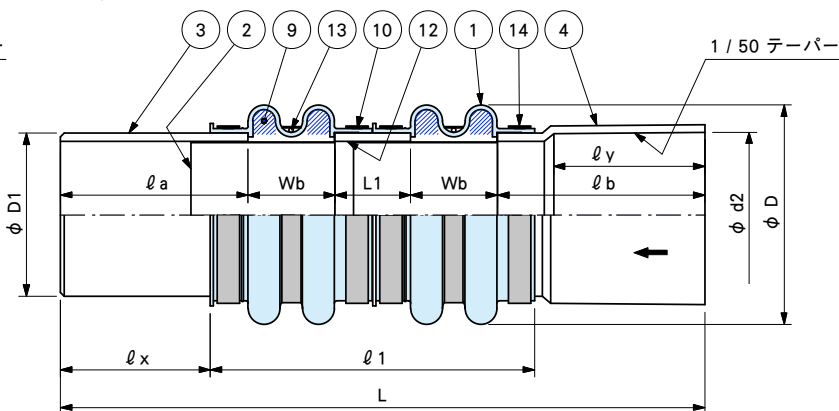
JA-3



JA-2



JA-4



JA-1、2、3、4 型 寸法表

(注) Lは20℃時の基準寸法を示す。

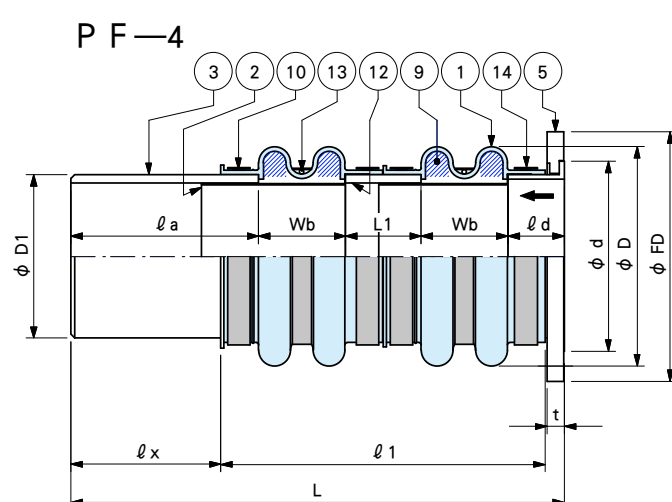
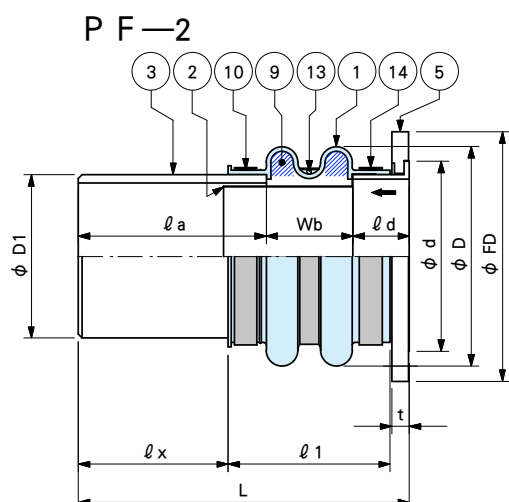
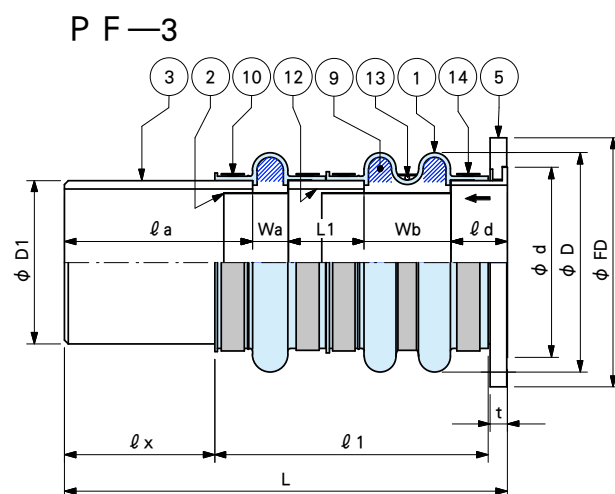
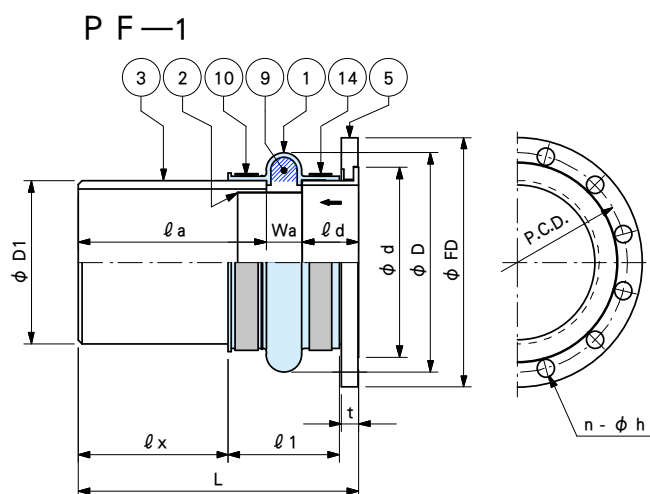
口径	型式	L	ℓ 1	D	L1	D1	d2	ℓ a	ℓ b	ℓ x	ℓ y	Wa	Wb
φ 150	JA-1	464	132	244	-	165	167	197	224	152	150	43	-
	JA-2	536	214		-					147		-	115
	JA-3	679	352		100					152		43	
	JA-4	751	429		-					147		-	
φ 200	JA-1	570.5	147	290	-	216	219	248.5	274	198.5	200	48	-
	JA-2	637.5	214		-							-	115
	JA-3	785.5	362		100							48	
	JA-4	852.5	429		-							-	
φ 250	JA-1	699	128	355	-	267	270	308	338	270	250	53	-
	JA-2	795	224		-							-	149
	JA-3	948	377		100							53	
	JA-4	1044	473		-							-	
φ 300	JA-1	837	170	417	-	318	321	379	405	320	300	53	-
	JA-2	937	270		-							-	153
	JA-3	1110	443		120							53	
	JA-4	1210	543		-							-	

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

PF 型

金属フランジ
VPパイプ

適用管
SGP・STK
VP



PF-1、2、3、4 型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)

(注) Lは20℃時の
基準寸法を示す。

口径	型式	L	l1	D	L1	D1	la	ld	lx	Wa	Wb	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
												FD	d	P.C.D.	t	n-φh	FD	d	P.C.D.	t	n-φh
φ 150	PF-1	314	132	244	-	165	197	74	152	43	-	265	205	230	19	8-φ 19	280	205	240	23	8-φ 23
	PF-2	386	214																		
	PF-3	529	352																		
	PF-4	601	429																		
φ 200	PF-1	371	147	290	-	216	248.5	74.5	198.5	48	-	320	251	280	21	8-φ 23	330	251	290	23	12-φ 23
	PF-2	438	214																		
	PF-3	586	362																		
	PF-4	653	429																		
φ 250	PF-1	443	128	355	-	267	308	82	270	53	-	385	315	345	23	12-φ 23	400	315	355	25	12-φ 25
	PF-2	539	224																		
	PF-3	692	377																		
	PF-4	788	473																		
φ 300	PF-1	522	170	417	-	318	379	90	320	53	-	430	358	390	23	12-φ 23	445	367.5	400	25	16-φ 25
	PF-2	622	270																		
	PF-3	795	443																		
	PF-4	895	543																		

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

JD 型

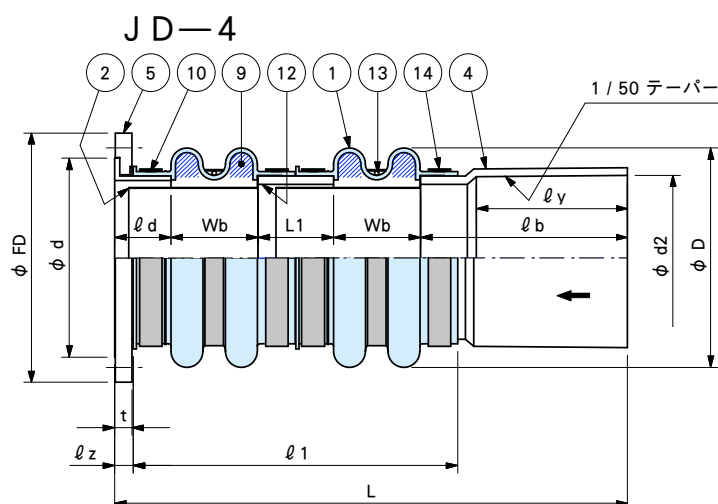
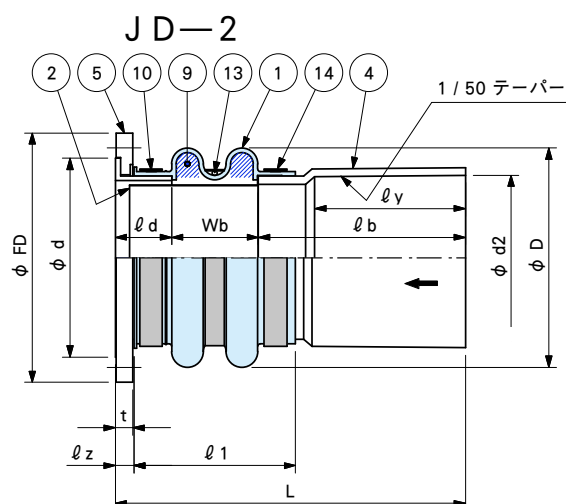
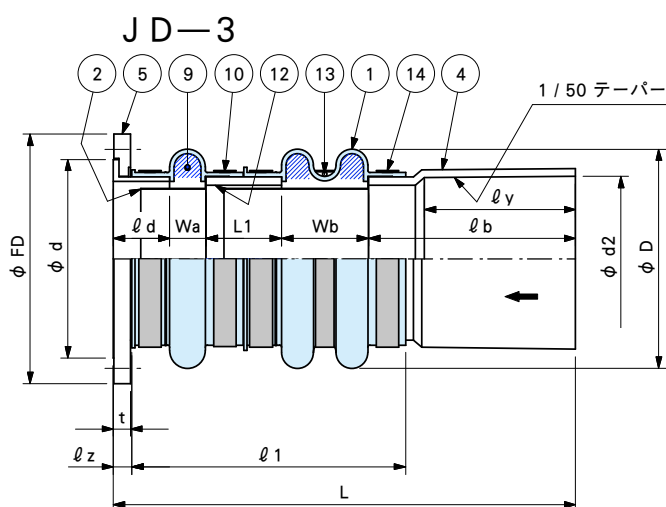
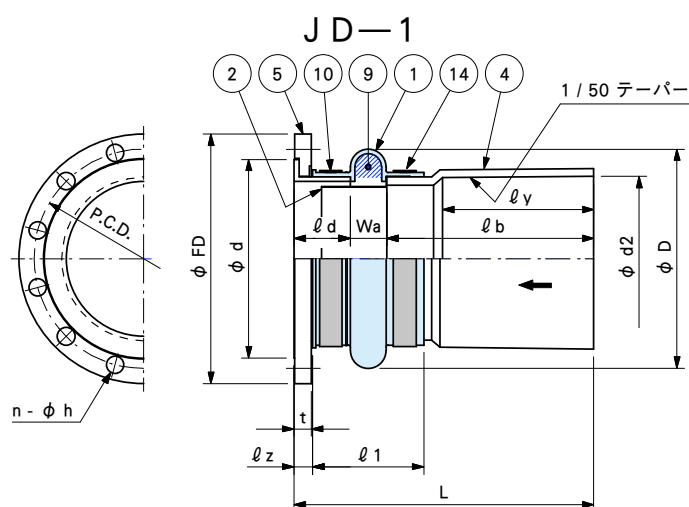
VPソケット

金属フランジ

適用管

VP

SGP・STK



JD - 1、2、3、4 型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)

(注) Lは20℃時の
基準寸法を示す。

口 径	型 式	L	$\ell 1$	D	L1	d2	ℓb	ℓd	ℓy	ℓz	Wa	Wb	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
													FD	d	P.C.D.	t	n- ϕh	FD	d	P.C.D.	t	n- ϕh
$\phi 150$	JD-1	341	132	244	-	167	224	74	150	29	43	-	265	205	230	19	8- $\phi 19$	280	205	240	23	8- $\phi 23$
	JD-2	413	214							24	-	-										
	JD-3	556	352							29	43	115										
	JD-4	628	429							24	-	-										
$\phi 200$	JD-1	396.5	147	290	-	219	274	74.5	200	24.5	48	-	320	251	280	21	8- $\phi 23$	330	251	290	23	12- $\phi 23$
	JD-2	463.5	214							-	-	-										
	JD-3	611.5	362							48	-	115										
	JD-4	678.5	429							-	-	-										
$\phi 250$	JD-1	473	128	355	-	270	338	82	250	44	53	-	385	315	345	23	12- $\phi 23$	400	315	355	25	12- $\phi 25$
	JD-2	569	224							-	-	-										
	JD-3	722	377							53	149	-										
	JD-4	818	473							-	-	-										
$\phi 300$	JD-1	548	170	417	-	321	405	90	300	31	53	-	430	358	390	23	12- $\phi 23$	445	367.5	400	25	16- $\phi 25$
	JD-2	648	270							-	-	-										
	JD-3	821	443							53	153	-										
	JD-4	921	543							-	-	-										

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

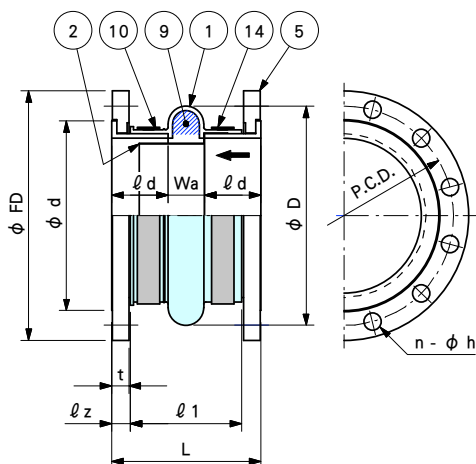
※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

JE 型

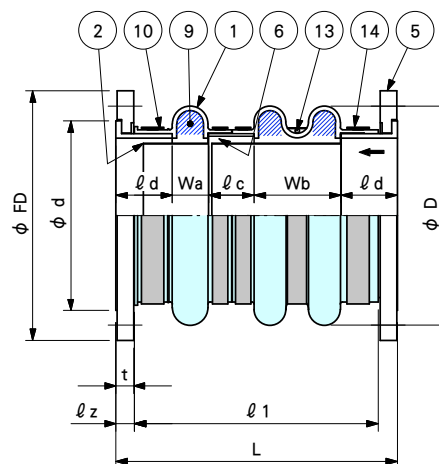
金属フランジ
|
金属フランジ

適用管
SGP・STK
|
SGP・STK

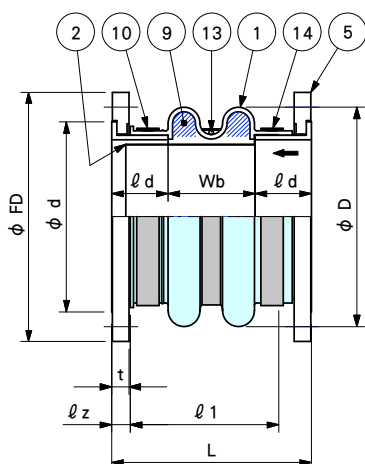
JE-1



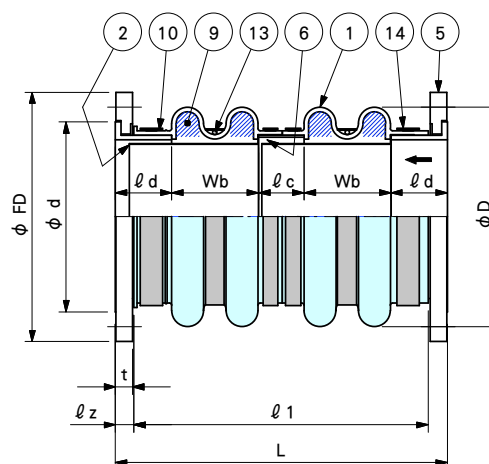
JE-3



JE-2



JE-4



JE-1、2、3、4 型 寸法表 (本製品にはボルト、パッキンは含まれておりません。)(注) Lは20℃時の基準面間寸法を示す。

口径	型式	L	L1	D	lc	ld	Lz	Wa	Wb	フランジ規格* JIS 5 K					フランジ規格* JIS 10 K				
										FD	d	P.C.D.	t	n-φh	FD	d	P.C.D.	t	n-φh
φ 150	JE-1	191	132	244	-	74	29	43	-	265	205	230	19	8-φ 19	280	205	240	23	8-φ 23
	JE-2	263	214				24	-	-										
	JE-3	361	307				29	43	115										
	JE-4	433	384				24	-	-										
φ 200	JE-1	197	147	290	-	74.5	24.5	48	-	320	251	280	21	8-φ 23	330	251	290	23	12-φ 23
	JE-2	264	214					-	-										
	JE-3	372	322					48	115										
	JE-4	439	389					-	-										
φ 250	JE-1	217	128	355	-	82	44	53	-	385	315	345	23	12-φ 23	400	315	355	25	12-φ 25
	JE-2	313	224					-	-										
	JE-3	441	352					53	149										
	JE-4	537	448					-	-										
φ 300	JE-1	233	170	417	-	90	31	53	-	430	358	390	23	12-φ 23	445	367.5	400	25	16-φ 25
	JE-2	333	270					-	-										
	JE-3	503	440					53	153										
	JE-4	603	540					-	-										

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

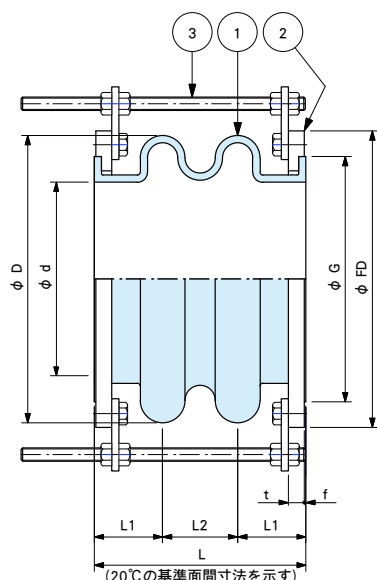
※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

LF 型 大口徑

金属フランジ

金属フランジ

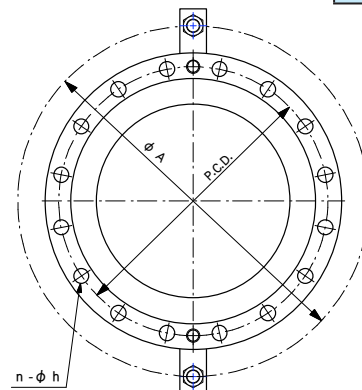
LF-2



適用管

SGP・STK

SGP・STK



LF 型 部品名称・材質

No.	品名	材質	備考
1	継手本体	EPDM	
2	フランジ	SS400	亜鉛メッキ
3	アジャストボルト	SS400	

〔注〕亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55

取付時の注意事項

出荷時、製品全長（L）は基準面間寸法（20℃時）にセットしています。横引きで使用する場合、取付時の条件に応じた面間寸法に全長（L）を調整してください。（調整にはアジャストボルトを利用してください。）
取付完了後、アジャストボルト（ブラケット含む）は取り外してください。

LF-2 型（大口徑）寸法表

口径	型式	L	d	D	f	G	L1	L2	A	フランジ規格* JIS 5 K			
										FD	P.C.D.	t	n-φh
φ 350	LF-2	350	320	475	3	405	113.0	124	570	480	435	24	12-φ 25
φ 400		365	370	535		465	2.7	124	630	540	495	24	16-φ 25
φ 450		430	420	590		525	140.0	150	695	605	555	24	16-φ 25
φ 500		430	470	645		575	140.0	150	745	655	605	24	20-φ 25
φ 550		465	520	705		630	2.8	170	820	720	665	26	20-φ 27

*この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。

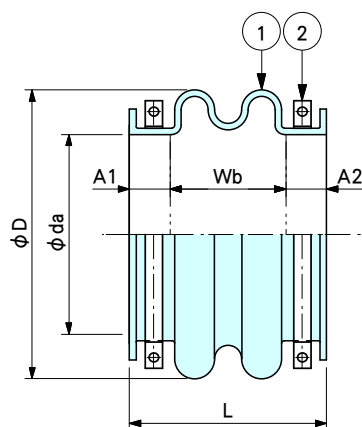
※性能は P4 を参照。

LR 型 大口型

現場直結型

丸形

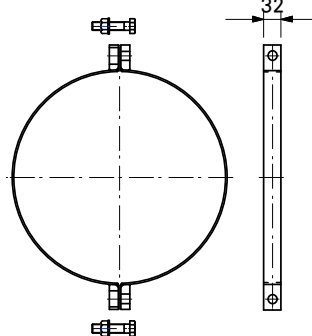
丸形



適用管

PVC・FRP

PVC・FRP



締付バンド

LR 型 部品名称・材質

No.	品名	材質	備考
1	継手本体	EPDM	
2	締付バンド	SS400	亜鉛メッキ

〔注〕亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55

LR-2 型（大口徑）寸法表

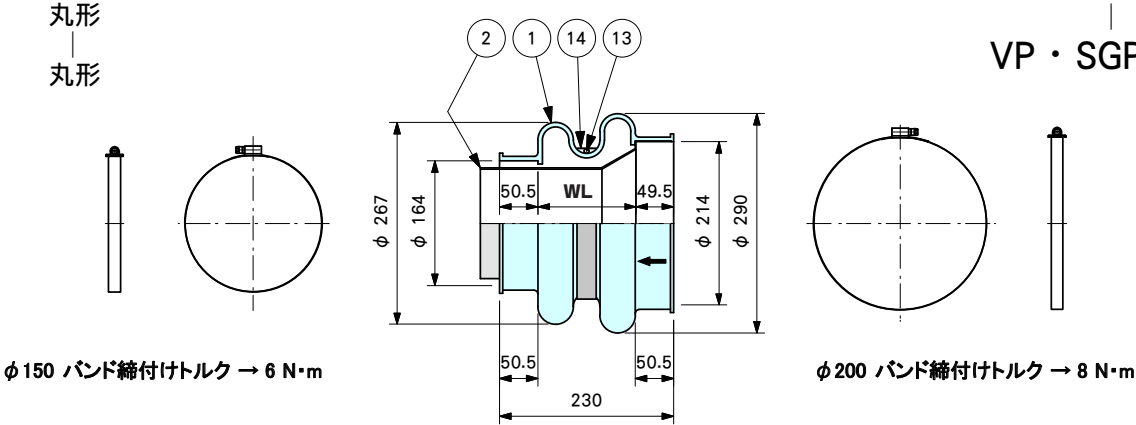
口径	型式	L	da	D	A1	A2	Wb
φ 350	LR-2	365	370	535	75	75	215
φ 400		430	420	590	90	90	250
φ 450		430	470	645	90	90	250
φ 500		465	520	705	95	95	275

LR-2 型（大口徑）性能表

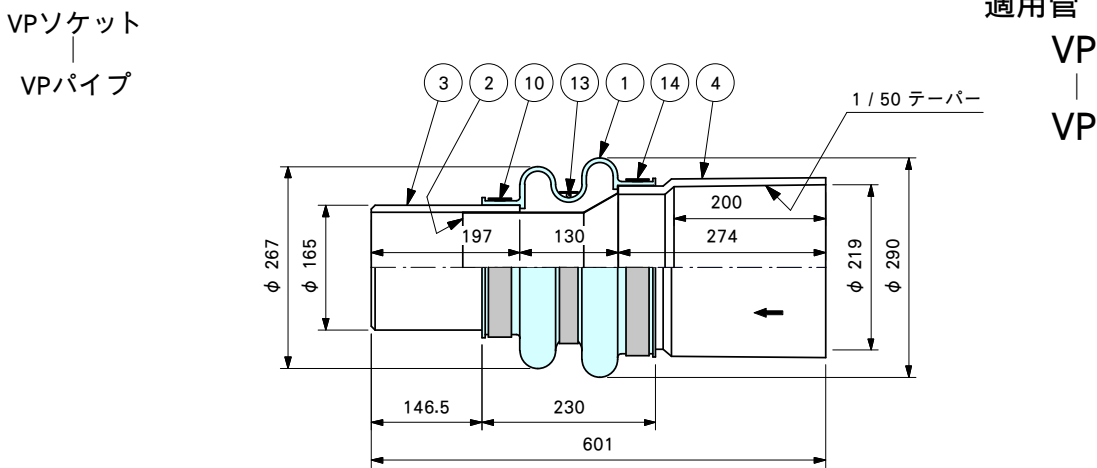
口径	型式	伸長 (mm)	圧縮 (mm)	曲げ角度 (°)	標準偏心 (mm)	地震時の許容偏心 (mm)
φ 350	LR-2	105	105	45	± 100	± 200
φ 400		120	125	45	± 120	± 240
φ 450		120	125	45	± 120	± 240
φ 500		145	145	45	± 140	± 280

NW 型 径違い (ø200 × ø150) 縦引専用

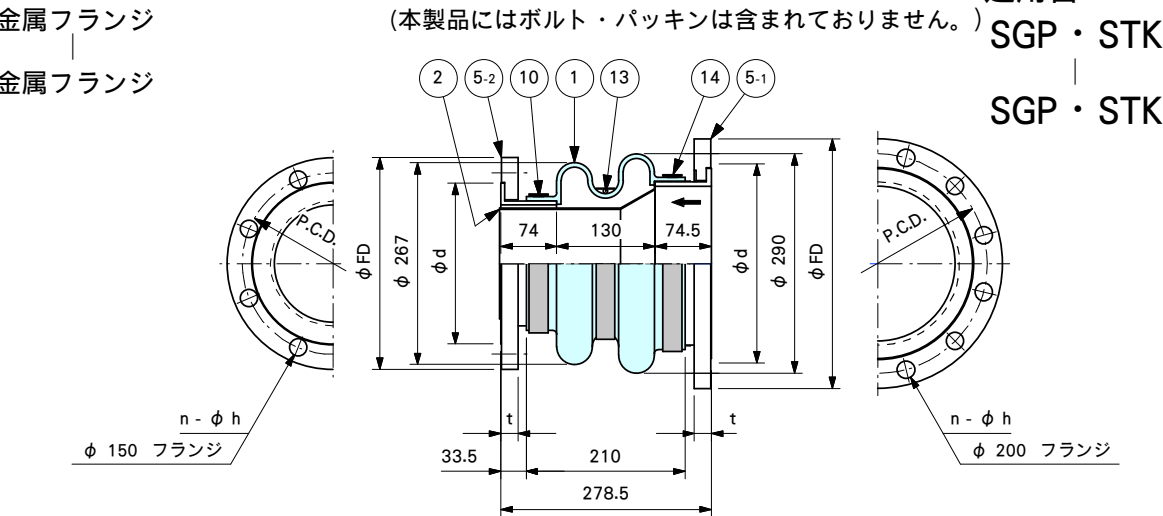
NWR 現場直結型 (ø200 × ø150)



JA—NW (ø200 × ø150)



JE—NW (ø200 × ø150)



フランジ規格 (JE—NW 型)

(注) 製品全長は20℃時の基準寸法を示す。

□ 径	フランジ規格 JIS 5 K					フランジ規格 JIS 10 K				
	FD	d	P.C.D.	t	n - ø h	FD	d	P.C.D.	t	n - ø h
ø 200	320	251	280	21	8 - ø 23	330	251	290	23	12 - ø 23
ø 150	265	205	230	19	8 - ø 19	280	205	240	23	8 - ø 23

『注』亜鉛メッキは、JIS H 8641 HDZ55
※この規格は接続可能なフランジを示しています。本製品の耐水圧性能を示しているものではありません。
※部品名称・材料及び性能規格は、P3、P4を参照。

集水樹 — 密閉接続 — 排水管



R D ジョイントは高架道路の集水樹と排水管との接続用ゴム継手です。

■RDジョイントの特長

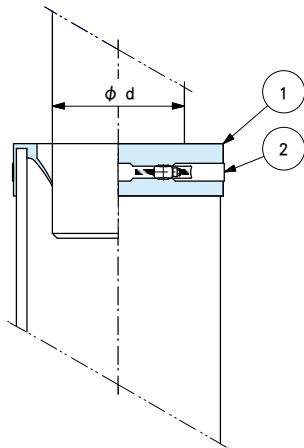
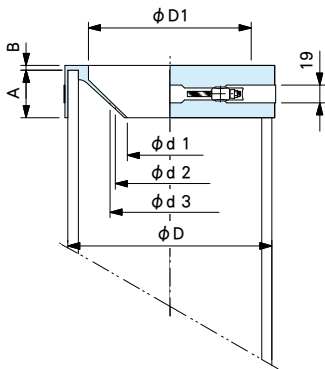
- 集水樹と下部配管を密閉接続し、漏水や溢水を防止します。
- 作業が簡単＝高所での安全作業を考慮し、予め排水管にRDジョイントを装着し、集水樹出口部にさし込むと接続完了です。



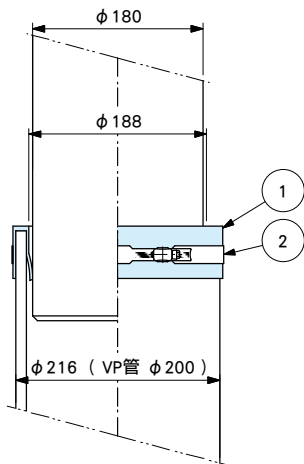
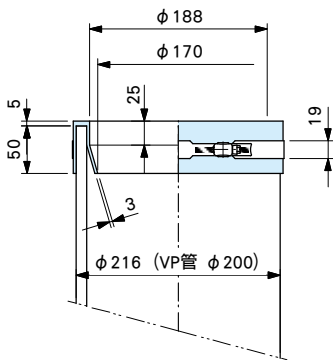
FRP製集水樹とPVC管をRDジョイントφ150を用いて接続



1. RDジョイント φ100～φ250



2. RDジョイント φ200×φ180



集水樹付パイプの外径がd2・d3の場合は、カッター、またはハサミ等で切り込み位置に沿って、円周方向にカットして使用してください。

寸法表

サイズ	D	D1	A	B	d	d1	d2	d3
100	114	88	40	4	78	62.5	—	—
150	165	138	45	5	100	80	—	—
					125	—	103	—
200	216	172.5	50	5	125～130	90	—	—
					139.5～140	—	113	—
					160～168	—	—	133
250	267	225	50	6	168	137	—	—
					216	—	180	—
φ200 ×φ180	216	188	50	5	188	—	—	—

部品名称・材質

No	品名	材質	備考
1	RDジョイント	EPDM	
2	締付けバンド	SUS304	



橋梁排水管屈曲部を柔軟なゴム製継手へ

国土交通省 新技術情報提供システム登録商品
登録番号 KT-180142-A

一般に使用されている硬質塩化ビニール製の屈曲部は、紫外線等による経年劣化、通行車輛の振動による疲労亀裂、主桁材料（鋼またはコンクリート）との線膨張係数の違い等起因する破損が多数確認されています。

MEC-L・LT ジョイントはゴムの柔軟性を生かし、このようなトラブルから排水管を守るために開発した、橋梁排水
管屈曲部用ゴム製継手です。

特 徴

- ・ 設計簡便
- ・ 3次元で微調整可→施工時間短縮
- ・ 曲げ半径が小さく（270R）狭所に設置可
- ・ 腐蝕や凍結による破損無し
- ・ 部分取替可
- ・ 異種管接続可

適用管

VP・SGP・STK

VP・SGP・STK

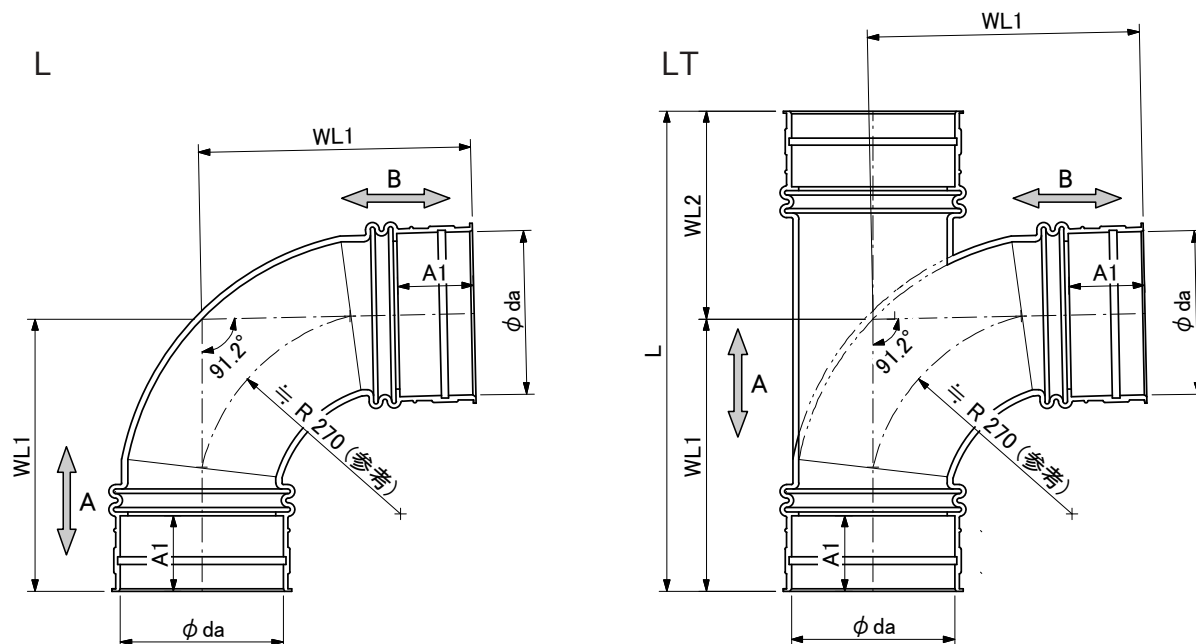


L・LT ジョイント

適用管

VP・SGP・STK

VP・SGP・STK



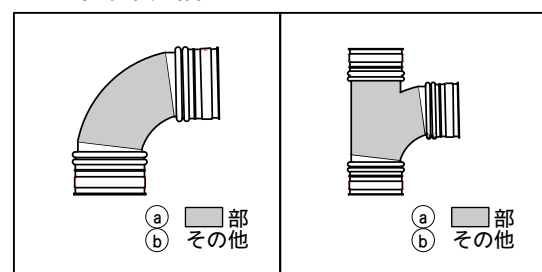
L・LT ジョイント 寸法表

口 径	型 式	パイプ外径 (SGP/PVC)	L	da	A1	WL1	WL2
φ 150	150L	165.2 / 165.0	-	165	100	330	-
φ 200	200L	216.3 / 216.0	-	216		360	-
φ 150	150LT	165.2 / 165.0	560	165		330	230
φ 200	200LT	216.3 / 216.0	635	216		360	275

L・LT ジョイント 性能表

口 径	型 式	曲げ角度 (°)	偏心 (mm)	伸縮 (mm)	
				A 方向	B 方向
φ 150	150L	90 ~ 98 (最大 15% 勾配)	± 10	± 20	± 20
φ 200	200L				
φ 150	150LT	90 ~ 96 (最大 10% 勾配)	± 10	± 40	± 20
φ 200	200LT				

ゴム材質規格



㊦ 部			㊩ 部		
項 目		規格値	項 目		規格値
常態物理性	カタサ 度	80 ± 5	常態物理性	カタサ 度	50 ± 5
	引張強さ MPa	14 以上		引張強さ MPa	10 以上
	伸び %	150 以上		伸び %	400 以上
圧縮永久歪試験 (100℃×70H) %		50 以内	圧縮永久歪試験 (100℃×70H) %		50 以内
耐熱老化試験 (100℃×70H)	カタサ変化 度	+10 以内	耐熱老化試験 (100℃×70H)	カタサ変化 度	+10 以内
	引張強さ変化率 %	-20 以内		引張強さ変化率 %	-20 以内
	伸び変化率 %	-40 以内		伸び変化率 %	-30 以内

排水管用ゴム伸縮継手 MECジョイント 使用例



φ 200 JA-2A



φ 350 LF-2



φ 200 JA-4



φ 100 JR (二連結)

製造元



メイコーエンジニアリング株式会社

本 社 〒555-0033 大阪市西淀川区姫島4丁目10-20
(06) 6472-6781(代) FAX (06) 6471-4502

姫島工場 〒555-0033 大阪市西淀川区姫島3丁目5-7
(06) 6475-8952

<http://www.meiko-eng.co.jp>

代理店

※改良のため予告なく材質・寸法等変更することがありますので、あらかじめご了承ください。